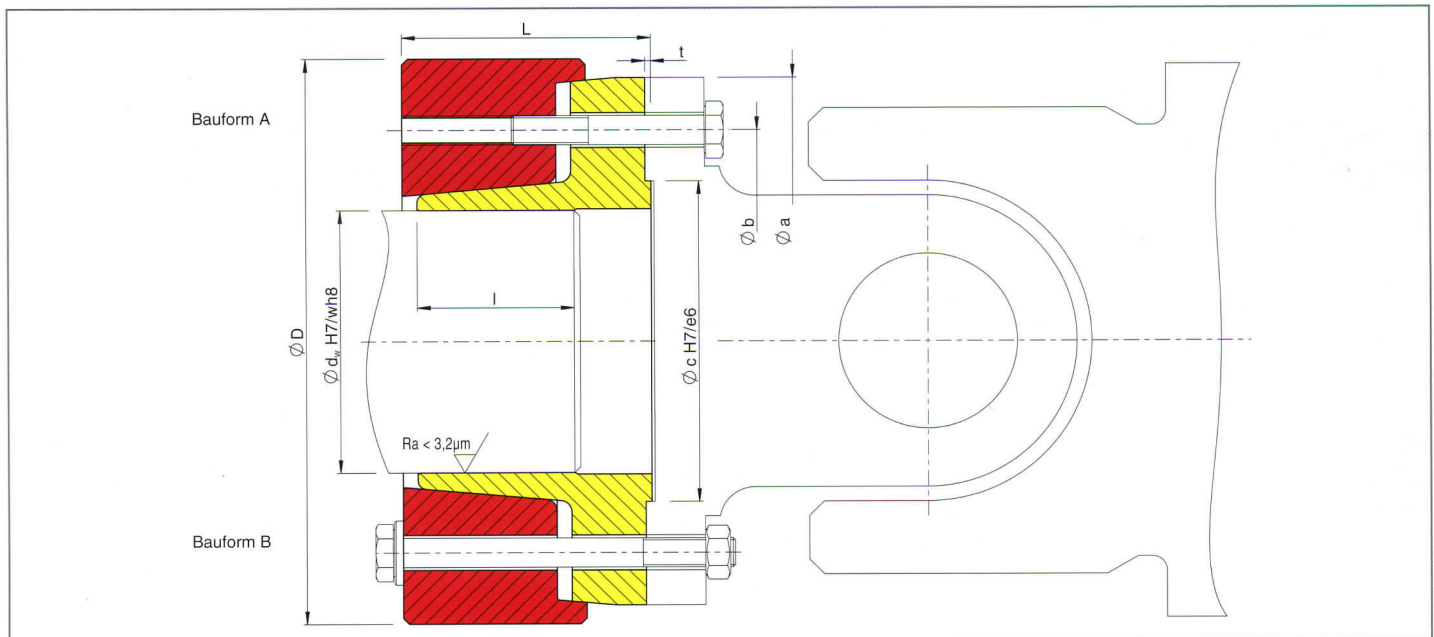


Gelenkwellenflansch GF Bauform 21



Maß L gilt für den ungespannten Zustand.

Typ	d_w^* mm	M_t kNm	D mm	l mm	L mm	a mm	b mm	c mm	t mm	Flansch- schrauben**	M_a Nm	Schrauben- anzahl**	kg
GF 58 - 21	20	0,12	60	18	22	58	47	30	1,3	M5 x 16	9	4	0,5
	24	0,17											
	28	0,24											
GF 65 - 21	20	0,16	72	20	24	65	52	35	1,5	M6 x 20	15	4	0,9
	24	0,22											
	30	0,33											
GF 75 - 21	25	0,29	80	22	27	75	62	42	1,8	M6 x 20	15	6	1,2
	30	0,41											
	40	0,66											
GF 90 - 21	30	0,38	100	26	31	90	74,5	47	2	M8 x 25	35	4	2,2
	40	0,59											
	45	0,80											
GF 100 - 21	40	0,80	115	26	32	100	84	57	2	M8 x 25	35	6	2,8
	50	1,17											
	55	1,54											
GF 120 - 21	40	1,73	138	28	34	120	101,5	75	2	M10 x 30	70	8	4,6
	60	3,03											
	70	4,24											
GF 150 - 21	50	4,00	170	39	46	150	130	90	2,5	M12 x 40	120	8	9,4
	70	6,53											
	85	9,52											

weitere Größen auf Anfrage technische Änderungen vorbehalten

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar.

** Lochbild, Schraubengröße und Schraubenanzahl können von den angegebenen Größen abweichen.

Flanschschrauben: Güte 12.9

Bauform B: Ab M16 und größer werden Unterlegscheiben nach DIN EN ISO 7416 eingesetzt.

Bestellangabe: z. B. GF 120 - 21 x 60 x A (Typ x $\varnothing d_w$ x Ausführung)
zusätzlich: Lochbild, Schraubengröße und -anzahl, falls abweichend von den Tabellenangaben